

# Scotch-Weld™

## Fastbond 10 контактный клей

### Технический бюллетень

#### Описание продукта

контактный клей Fastbond 10 это жидкий адгезив воздушной сушки, который дает немедленную адгезию после соединения поверхностей и прижима.

Нет необходимости в дополнительной фиксации.

#### Физические свойства Не для спецификации

<b>Растворитель</b>	Алифатические дистилляты нефти, ацетон, толуол.	
<b>Точка вспышки</b>	-28°C	
<b>Консистенция</b>	Жидкий сироп	
<b>Содержание тведого остатка</b>	21-23% (по массе)	
<b>Основа</b>	Неопрен	
<b>Вязкость</b>	Приблиз. 600 сП	
<b>Net Weight</b>	6.9+/- 0.2 lbs/gal	
<b>Вязкость по Брукфильду</b>	RVF# 2сП @ 20об/мин	
<b>Цвет</b>	Желтый	
<b>Срок хранения</b>	12 месяцев при хранении в заводской упаковке при 21°C и 50 % Относительной влажности.	

#### Performance Characteristics Not for specification purposes

<b>Температура Эксплуатации</b>	-40°C - +100°C	
<b>Эксплуатационная стойкость</b>	Контактный клей Fastbond 10 – водостойкий, противостоит окислению, маслам, жирам и многим химикатам.	
<b>Водостойкость</b>	Клеевая пленка образуемая Fastbond 10 – водостойкая. Однако дерево и другие пористые материалы набухнут в воде и эффект набухания может ослабить связь между деревом и клеем. Набухание до состояния, при котором ослабнет соединение, невозможно под воздействием влажности и т.п. , только при непосредственном длительном погружении в воду.	

#### Условия хранения

Наилучшая температура хранения is 16-27°C. Длительная выдержка при более высоких температурах может привести к небольшому повышению вязкости. Качество не падает до тех пор пока не появятся проблемы с нанесением (загустеет или затвердеет).

Контактный клей Fastbond 10 не замерзает. Длительная выдержка при низких температурах может привести к повышению вязкости. После пребывания при низких температурах клей необходимо разморозить и тщательно перемешать до тех пор пока всё содержимое не приобретет исходную

Процесс размораживания должен проводиться при комнатной температуре и не в коем случае при повышенных температурах. Для оттаивания может понадобится до нескольких дней в зависимости от емкости контейнера.

#### Способ применения.

**Метод:**  
Щетка (фибраили натуральный животный волос, не использовать нейлоновые или другие синтетические водлокла. Окрасочный валик или скребок.

**Расход:**  
от 3.7 до 7 м<sup>2</sup>/литр.

**Время соединения :**  
45-60 минут при 50% макс. относит. влажности и 24°C.

**Давление прижима:**  
использовать неширокий (макс 7,5 см) ролик.

## Указания по применению.

### Подготовка поверхности :

Для лучшего результата все соединяемые поверхности должны быть ровными и сухими. Грязь, пыль, масла, остатки краски, воск, жир и т.п. должны быть удалены. Алюминий, сталь, и медь всегда необходимо протирать растворителем с помощью чистой салфетки до тех пор пока не прекратится перенос грязи о оксидов.

### Нанесение:

Тщательно перемешать перед использованием. Рабочая температура: клей и соединяемые поверхности должны быть при температуре не ниже 18°C. Нанесите Fastbond 10 на обе поверхности. Нанесите фибровой или из животного волоса щеткой. Можно выливать и распространять скребком. Для сильно пористых поверхностей рекомендуется наносить в два слоя. каждый слой должен быть тщательно просушен. Алюминий, сталь, твердые породы дерева, декоративные ламинаты и т.п. представители не пористых поверхностей. Гипс, фанера и т.п. типичные представители пористых поверхностей требующих двухслойного покрытия. Некоторые особо пористые поверхности могут требовать более двух слоев клея. Показателем достаточности количества клея служит ярко желтая пленка на поверхности после высыхания. Серые пятна после высыхания говорят о недостаточности адгезива на поверхности.

### Сушка

При нормальных условиях (24°C при макс. 50% отн. влажности) Fastbond 10 высыхает за 10 минут.

После сушки соединение можно осуществлять в течение одного часа. Вы можете соединять и сразу после сушки. Следует помнить, что чем больше времени прошло после сушки тем выше начальная адгезия. Вы можете использовать следующий тест для контроля сушки. Возьмите кусок плотной бумаги и слегка прижмите к клею. Если после этого на бумаге не осталось клея – клей просох. Если вообще отсутствует схватывание поверхностей при соединении, значит клей пересушен или была избыточная влажность и образовалась водная пленка на поверхности.

### Тщательный прижим.

Соединение происходит сразу при контакте поверхностей. Длительного давления не требуется, но прижим должен быть осуществлен для всех участков поверхности. Для прижима используйте небольшой ручной ролик (не более 8 см). Большие и широкие ролики не подходят так как слишком сильно распределяют нагрузку и дают небольшое усилие прижима.

### Сборка.

Тщательно позиционируйте поверхность. После соединения регулировка не возможна. Для больших поверхности используйте подкладки для позиционирования.

### Последующая обработка.

**Собранные элементы могут быть подвергнуты обработке немедленно после соединения.**

### Очистка.

Для чистки инструмента и удаления излишков клея используйте растворитель 3M Scotch-Grip Solvent №1\* **Внимание:** Никогда не лейте растворитель на соединение – это может ослабить связь. Используйте салфетку смоченную растворителем.

### Рассоединение.

Аккуратно лейте Scotch-Grip Solvent №1 непосредственно на клеевой шов. Это позволит слегка рассоединить поверхность. Продолжайте подливать растворитель одновременно тяните за одну из поверхностей до полного рассоединения.

## Дополнительная информация о продукте

Клей эффективно применяется для соединения декоративных ламинатов, алюминия, стали, фанеры, резины, кожи, камня и т.п..

Дает очень высокую прочность соединения и отличную стойкость к нагреву, солнечному свету, влаге.

## ООО «Формос ТК»

Отдел промышленных клейких лент

Москва, Нагорный проезд, 12Г

+7 (495) 642-73-04

[www.formos.ru](http://www.formos.ru)

[formos@list.ru](mailto:formos@list.ru)